



กิจกรรมอบรมสัมมนา

เรื่อง “PQ² สำหรับกระบวนการหล่อด้วยแรงดันสูง” (PQ² Diagram for High Pressure Die Casting)

ในวันพฤหัสบดีที่ 24 กันยายน 2563 เวลา 08.30 – 12.00 น. ห้อง Nile 3-4 ชั้น 2

ณ ศูนย์นิทรรศการและการประชุมไบเทค บางนา

ปัจจุบันปัญหาในการกำหนดการตั้งเงื่อนไขการฉีดงานหล่อ (Process Condition) ก็ยังเป็นสิ่งที่ถกเถียงกันว่า เราสามารถกำหนดให้ถูกต้องได้อย่างไร บางโรงงานก็อาศัยประสบการณ์ บางโรงงานก็อาศัยการทดลองผิดลองถูก ซึ่งอาจทำให้เสียเวลาในการทดลองผลิต (Trial Lot) และสูญเสียงานในการทดลองเป็นจำนวนมาก อย่างไรก็ตามในทางเทคนิคนั้นเราสามารถนำการวิเคราะห์ PQ² Diagram มาประยุกต์ใช้ในการกำหนดเงื่อนไขการฉีดงานหล่อได้รวดเร็วและถูกต้องมากยิ่งขึ้น

ดังนั้นทางสมาคมฯ จึงเล็งเห็นถึงความสำคัญในการให้ความรู้ดังกล่าวกับสมาชิกและผู้ประกอบการ เพื่อให้ทุกท่านได้มีความรู้ ความเข้าใจเกี่ยวกับการคำนวณ และการวิเคราะห์ PQ² Diagram ได้อย่างถูกต้อง จึงได้เรียนเชิญผู้เชี่ยวชาญศาสตราจารย์ ดร. สारัมภ์ บุญมี อาจารย์ประจำสาขาวิชาวิศวกรรมโลหการ สำนักวิชาวิศวกรรมศาสตร์ มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีสุรนารี ซึ่งมีความรู้ ความสามารถและประสบการณ์ทางด้านอุตสาหกรรมหล่อโลหะ เป็นวิทยากรบรรยายในหัวข้อเรื่อง “PQ² สำหรับกระบวนการหล่อด้วยแรงดันสูง” (PQ² Diagram for High Pressure Die Casting) ในวันพฤหัสบดีที่ 24 กันยายน 2563 เวลา 08.30 – 12.00 น. ห้อง Nile 3-4 ชั้น 2 ณ ศูนย์นิทรรศการและการประชุมไบเทค บางนา สำหรับสมาชิกสมาคมอุตสาหกรรมหล่อโลหะไทยสามารถเข้าร่วมงานสัมมนาได้โดยไม่เสียค่าใช้จ่าย และสำหรับบุคคลทั่วไป มีค่าเข้าร่วมสัมมนาเพียง ท่านละ 900 บาท (รวมอาหารเบรก และภาษีมูลค่าเพิ่ม 7% แล้ว) โดยรับเพียง 40 ท่านเท่านั้น สามารถสมัครได้แล้ววันนี้ ถึงวันศุกร์ที่ 19 กันยายน 2563 (ไม่รับลงทะเบียนหน้างาน และขอสงวนสิทธิ์การสำรองที่นั่ง เฉพาะท่านที่ชำระเงินเรียบร้อยแล้วเท่านั้น)

โดยมีเนื้อหาเกี่ยวกับ การออกแบบตัวแปรกระบวนการฉีดงานหล่อใดก็ตามตั้งด้วยหลักการ PQ²

- เส้นสมรรถนะเครื่องฉีด
- อัตราการไหลที่เหมาะสม
- หน้าต่างกระบวนการ
- การคำนวณพื้นที่หน้าตัดเกิดจากหลักการ PQ²
- ตัวอย่างการคำนวณ

ฟรี...สำหรับสมาชิกสมาคมอุตสาหกรรมหล่อโลหะไทย (3 ท่านต่อบริษัท)

ผู้ประกอบการอื่น และบุคคลทั่วไป เพียง ท่านละ 900 บาท

(รวมอาหารเบรก และภาษีมูลค่าเพิ่ม 7% แล้ว)

รับในจำนวนจำกัด เพียง 40 ท่านเท่านั้น ภายในวันศุกร์ที่ 19 กันยายน 2563

(ไม่รับลงทะเบียนหน้างาน และขอสงวนสิทธิ์การสำรองที่นั่ง เฉพาะท่านที่ชำระเงินเรียบร้อยแล้วเท่านั้น)



สมาคมอุตสาหกรรมหล่อโลหะไทย THAI FOUNDRY ASSOCIATION

86/6 ชั้น 1 อาคารสำนักพัฒนาอุตสาหกรรมสนับสนุน ซอยตรีมิตร ถนนพระราม 4 แขวงคลองเตย เขตคลองเตย กรุงเทพฯ 10110 (ประเทศไทย)

86/6. 1ST FL, Bureau of Supporting Bldg., Soi Trimit, Rama IV Rd., Klongtoey, Klongtoey, Bangkok 10110 Thailand.

เลขประจำตัวผู้เสียภาษี Tax ID: 0 9930 00133 781 TEL: (+66) 2-712-2391, FAX: (+66) 2-712-2392 Email: manager@thaifoundry.com

ใบสมัคร อบรมสัมมนา

เรื่อง “PQ² สำหรับกระบวนการหล่อด้วยแรงดันสูง” (PQ² Diagram for High Pressure Die Casting)

ในวันพฤหัสบดีที่ 24 กันยายน 2563 เวลา 08.30 – 12.00 น. ห้อง Nile 3-4 ชั้น 2

ณ ศูนย์นิทรรศการและการประชุมไบเทค บางนา

บริษัท..... เลขที่สมาชิก.....

ที่อยู่.....

โทรศัพท์..... โทรสาร.....

อีเมล.....

ประเภทกิจการ กลุ่มเหล็ก/Ferrous นอกกลุ่มเหล็ก/Non-Ferrous อื่น ๆ/Other.....

ผลิตภัณฑ์.....

รายชื่อผู้เข้าร่วมสัมมนา

1. ชื่อ-นามสกุล..... ตำแหน่ง..... โทรศัพท์.....

2. ชื่อ-นามสกุล..... ตำแหน่ง..... โทรศัพท์.....

3. ชื่อ-นามสกุล..... ตำแหน่ง..... โทรศัพท์.....

กรุณากรอกแบบฟอร์มใบสมัครส่งกลับมายังสมาคมทางอีเมล manager@thaifoundry.com หรือแฟกซ์ 02-712-2392

ฟรี สำหรับสมาชิกสมาคมอุตสาหกรรมหล่อโลหะไทย (3 ท่านต่อบริษัท)

ผู้ประกอบการอื่น และบุคคลทั่วไป เพียง ท่านละ 900 บาท

(รวมอาหารเบรก และภาษีมูลค่าเพิ่ม 7% แล้ว)

รับในจำนวนจำกัด เพียง 40 ท่านเท่านั้น ภายในวันศุกร์ที่ 19 กันยายน 2563

(ไม่รับลงทะเบียนหน้างาน และขอสงวนสิทธิ์การสำรองที่นั่ง เฉพาะท่านที่ชำระเงินเรียบร้อยแล้วเท่านั้น)

วิธีการชำระเงิน

1. โอนเงิน เข้าบัญชี สมาคมอุตสาหกรรมหล่อโลหะไทย หรือ THAI FOUNDRY ASSOCIATE ธนาคารไทยพาณิชย์ (SCB)

เลขบัญชี 096 3 02220 6 สาขาอาคารสิรินรัตน์ (ถนนพระรา 4) ประเภทกระแสรายวัน/เดินสะพัด

2. เช็คสั่งจ่าย ในนาม “สมาคมอุตสาหกรรมหล่อโลหะไทย หรือ THAI FOUNDRY ASSOCIATE

หมายเหตุ : หลังชำระเงินเรียบร้อยแล้ว รบกวนส่งหลักฐานการชำระเงิน (Pay in slip) กลับมาทาง

อีเมล : manager@thaifoundry.com หรือแฟกซ์ 02-712-2392

สอบถามเพิ่มเติมเจ้าหน้าที่สมาคมฯ โทร.02-7122391 Email: manager@thaifoundry.com